

YTONG DUVAR BLOKLARININ UYGULANMASI

YTONG Duvar Bloklarının YTONG Örgü Tutkalı ile Örülmesi

YTONG blokları ile duvar örümünde YTONG Örgü Tutkalı kullanılması hem uygulama kolaylığı sağlayacak hem de harçlı uygulamada oluşması muhtemel aksaklıkları ve ısı köprülerini ortadan kaldıracaktır.

YTONG Örgü Tutkalının Hazırlanması

- Temiz bir kap içerisine önce 1 ölçek su konulur.
- 3 ölçek YTONG Örgü Tutkalı, suya yavaş yavaş ilave edilirken, tutkal karıştırıcısı ile sürekli karıştırılır.
- Karışım 20 dakika bekletildikten sonra kullanılır.
- YTONG Örgü Tutkalı ile örülen duvarlar 8 saat sonra sertleşir.
- YTONG Örgü Tutkalı ambalaj üzerinde yazılı koşullara göre saklanmalıdır.



Duvar Örülmesi

- Duvar uygulamasına başlamadan önce zemin düzgün ve terazisinde olmalıdır. Bunun için temizlenip süpürülen zemin üzerine takviyeli çimento harç ile bir tesviye tabakası uygulanır (1 ölçek çimento: 4 ölçek kum).
- Her köşeye geçici olarak birer YTONG blok yerleştirilerek master ipi çekilir.
- Bloklar toz ve kirden arındırılmış olmalıdır.
- Teraziye alınan zemin üzerine, YTONG blokların yerleştirilmesine bir köşeden başlanarak ilk sıra tamamlanır. Harçla örülen bu ilk sıradaki bloklar hafifçe nemlendirilmelidir. Diğer sıralarda blokları nemlendirmeye gerek yoktur.
- Uygulamada düz bloklar kullanılıyor ise düşey derzlere YTONG Örgü Tutkalı uygulanmalıdır. (Derz kalınlığı 2-3 mm kalınlığında olmalıdır).
- Geçmeli duvar bloklarında düşey derzin dış yanaklarına da YTONG Örgü Tutkalı uygulanır.
- YTONG Örgü Tutkalı özel YTONG malası ile uygulanmalıdır.



h. YTONG duvar bloğu yerleştirildikten sonra yatay kaydırma düşey derzde tutkal birikimine ve düşey derzin aralık kalmasına sebep olacağından, YTONG blokları bir seferde yerine yerleştirilmeli ve hafif tokmak darbeleriyle teraziye alınmalıdır.

i. Bloklar üzerine YTONG Örgü Tutkalı uygulanarak yatay derz oluşturulur. Derz kalınlığı 1-3 mm kadar olmalıdır. Tutkalın kıvamı mala çekildiğinde mala dış izleri kapanmadan kalacak şekilde olmalıdır. Taşan tutkal her seferinde temizlenmelidir.

i. Duvar örümünde blokların bindirme payı en az 15 cm olmalıdır.

Dikkat: Harçlı uygulamalarda YTONG duvar bloklarını yüzeysel olarak nemlendirmek gerekmektedir. Bu işlemi bir fırça ile su atarak yapabilirsiniz.

Her sıra tamamlandığında su terazisi ile duvarın terazide olup olmadığı kontrol edilmelidir.

j. Gerektiğinde bloklar kesilerek daha küçük ölçülerde kullanılabilir. Blokların kesimi YTONG testere ve gönyesi ile yapılmalıdır.

k. Gerekirse rende yardımı ile bloklar düzeltilerek yatay derzlerin terazisinde olması sağlanmalıdır.

YTONG örgü tutkalı ihtiyacı

Duvar kalınlığı cm	Düz blok sarfiyat kg/m ²	Geçmeli blok kg/m ²
7.50	1.09	
8.50	1.23	
9.00	1.31	
10.00	1.45	
12.50	1.81	
13.50	1.96	1.42
15.00	2.18	1.58
17.50	2.54	1.84
19.00	2.76	2.00
20.00	2.90	2.10
22.50	3.26	2.36
25.00	3.63	2.63
27.50	3.99	2.89
30.00	4.35	3.15

Dikkat: Tutkalı blok uygulamasında ilk sıra hariç blokların nemlendirilmesine gerek yoktur.

Yatay derzlerin aynı düzlemde olmasına dikkat edilmelidir. Bunun için her sıra su terazisi ile enine ve boyuna kontrol edilmelidir.

KESİŞME VE BAĞLANTI NOKTALARI DETAYLARI

Kesişme Noktaları

Duvarların kesişim noktalarında, bloklar birbirine kilit yapılarak örülmelidir. Blokların birbiriyle temas eden tüm yüzeylerinin tutkal veya harçla iyice yapışması sağlanmalıdır.

Bağlantı Noktaları

a. Duvar-Kolon bağlantısı oluşumu

Duvar ile kolon arasında kesinlikle boşluk bırakılmamalı, tutkal veya harçla iyice doldurulmalıdır.

b. Duvar - kiriş bağlantısı oluşumu

- Duvar-kiriş bağlantısında, duvarın üst yüzeyi ile kiriş veya döşeme arasında 1-2 cm boşluk bırakılmalıdır.
- Kullanılan duvar bloklarının yüksekliği bu boşluğu yaratmak için uygun değilse blokların bir kısmı testere yardımı ile kesilerek bu boşluk elde edilir.



- Oluşturulan bu boşluk; dolgu harcı veya poliüretan köpükle doldurulmalıdır

Lento ve Kapı-Pencere Söveleri

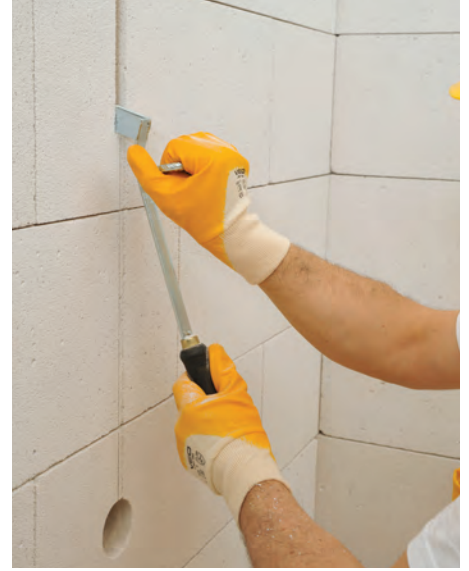
a. YTONG lento uygulamaları

- Kapı ve pencere üstlerinde kullanılan ve donatılı üretilen YTONG lentolar her iki tarafa da eşit bindirme payıyla yerleştirilmelidir.
- Oturma payı en az 15 cm olmalıdır.
- Lentoların oturtulduğu karşılıklı duvarlar eşit yükseklikte olmalıdır.
- Lentolar pencere ve kapı kasasına kesinlikle oturtulmamalıdır.
- Aşağıdaki tabloda oturma payları ile ilgili örnekler verilmiştir.

Maksimum Net Açıklık (cm)	Boyutlar			Oturma Payları (cm)
	Uzunluk (cm)	Yükseklik (cm)	Kalınlık (cm)	
90	120	25	15.0	15
100	130	25	15.0	15
120	160	25	20.0	20
150	200	25	20.0	25

b. Pencere söveleri

- Pencere kenarında, mimari estetik sağlamak amacıyla kullanılan ve donatılı olarak üretilen YTONG söveler ile yan duvarlara ve lentoya kolayca monte edilebilir.
- Montaj sırasında söveler su terazisi ile kontrol edilerek monte edilmelidir.



Kapı ve Pencere Kasaları Montajı

- Kapı ve pencere kasalarının YTONG duvara montajında spiral çivi, dübel poliüretan köpük, dolgu harcı gibi malzemelerin kullanılması tavsiye edilir.

Tesisat Kanalları ve Buat Yerlerinin Açılması

- Tesisat kanalları, kanal açıcı ile açılmalıdır.
- Kanal genişliği, içine yerleştirilecek borunun genişliğinde açılmalıdır.
- Buat, priz ve anahtar yerleri düşük devirde çalıştırılan bir matkap ucuna takılan buat açıcılar vasıtasıyla gerçekleştirilmelidir.

